

**ST-1.10. ROBOTY WYKOŃCZENIOWE**  
**ST-1.10.13. ROLETY WEWNĘTRZNE**

**1. WSTĘP**

**1.1. Przedmiot ST**

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru rolet wewnętrznych służących do zacieniania pomieszczeń.

**1.2. Zakres stosowania ST**

Specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przy realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1.

**1.3. Zakres robót objętych ST**

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające wykonanie rolet wewnętrznych zasłaniających okna.

**1.4. Określenia podstawowe**

Określenia podstawowe w niniejszej ST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami, oraz określeniami podanymi w specyfikacji Wymagania Ogólne.

**1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót**

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z dokumentacją projektową, ST i poleceniami Inspektora nadzoru inwestorskiego. Ogólne wymagania dotyczące robót podano w „Wymagania ogólne”.

**1.5.1. Wymogi formalne.**

Montaż rolet powinien być wykonany zgodnie z dokumentacją techniczną.

**1.5.2. Warunki organizacyjne.**

Przed przystąpieniem do robót wykonawcy, oraz nadzór techniczny winny się dokładnie zaznajomić z całością dokumentacji technicznej, oraz projektem organizacji robót, wykonanym przez Inżyniera robót. Wszelkie ewentualne niejasności w sprawach technicznych należy wyjaśnić z autorami poszczególnych opracowań przed przystąpieniem do robót.

Jakiegokolwiek zmiany w dokumentacji technicznej mogą być dokonywane w trakcie wykonawstwa, tylko po uzyskaniu akceptacji Inspektora nadzoru inwestorskiego i autora projektu.

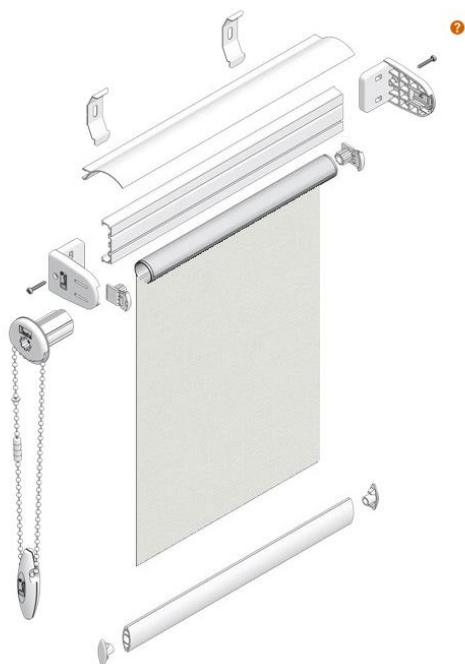
**2. MATERIAŁY**

**2.1. Wewnętrzne rolety tekstylne w półkasecie.**

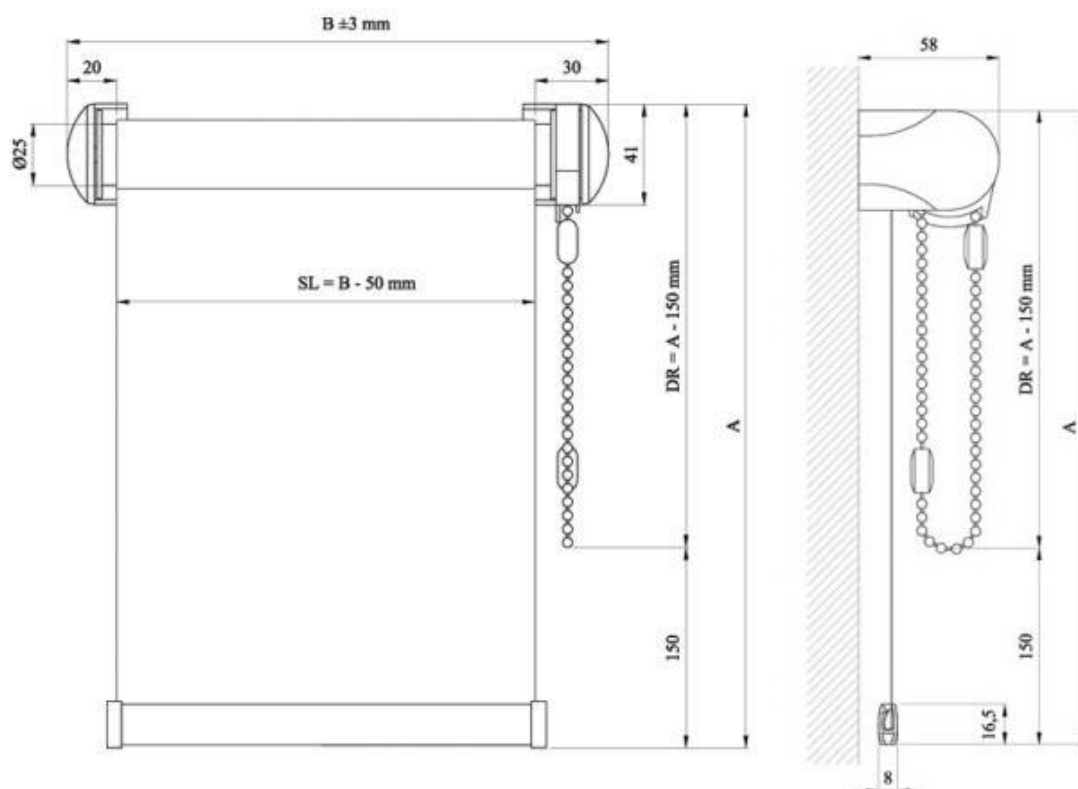
Podstawową funkcją rolet jest zaciemnianie pomieszczeń. Wewnętrzne rolety tekstylne w półkasecie zamocowane w oknach. Roleta wewnętrzna tekstylna w półkasecie łączy funkcje klasycznej rolety wolnowiszącej ze stylem i wyglądem rolet w kasecie. Przy pomocy uniwersalnych uchwytów roletę można zamontować we wnęce okiennej. Dzięki zintegrowanemu kołnierzowi osłaniającemu napęd, roleta nie ulega zakurzeniu oraz wizualnie przypomina rolety w kasecie. Dodatkowo kołnierz zapewnia boczne prowadzenie materiału.

**Charakterystyka rolety:**

- samohamujący mechanizm łańcuszkowy umożliwiający zatrzymanie rolety w dowolnej pozycji
- kolor osprzętu (mechanizm, uchwyty, łańcuszek): biały,
- profil osłonowy przypominający kasetę
- montaż do ściany we wnęce okiennej
- obsługa rolety: łańcuszek



Tkanina 50% zaciemniająca, gładka faktura, kolor ecru.



#### **Wymagania dotyczące materiałów.**

Materiały powinny posiadać świadectwo ITB oraz ocenę higieniczną PZH.

Nie powinny posiadać wgnieceń ani żadnych uszkodzeń.

Wewnętrzne

## **2.2. Wewnętrzne rolety w pełni zaciemniające w salach multimedialnych**

Tkanina z 100% poliestru, dwustronne pokrycie z polimeru, wykończenie od zewnątrz – kolor biały

Odporność na ogień – B1, C1

Odporność na wilgoć

Szerokość – max 310 cm

Gramatura ok. 430 g/m<sup>2</sup>

Grubość ok. 0,51 mm

Przepuszczalność:

Światła – 0%

UV – 0%

Odbicie światła – 80%

Absorpcja – 20%

Całkowita przepuszczalność energii słonecznej g=0,09

Nieprzejrzyista – kl.2-3

### **Wymagania dotyczące materiałów.**

Materiały powinny posiadać świadectwo ITB oraz oceną higieniczną PZH.

Nie powinny posiadać wgnieceń ani żadnych uszkodzeń.

## **3. SPRZĘT**

Roboty przy montażu rolet można wykonać przy użyciu dowolnego sprzętu, zaakceptowanego przez Inspektora nadzoru inwestorskiego.

## **4. TRANSPORT I SKŁADOWANIE**

Transport materiałów na plac budowy powinien zabezpieczać elementy przed uszkodzeniami i opadami atmosferycznymi.

## **5. WYKONANIE ROBÓT**

Montaż systemu rolet zostanie powierzony firmie, która go wykonała i ona odpowiada za jakość wykonanych robót.

## **6. KONTROLA JAKOŚCI**

Podczas kontroli jakości należy sprawdzić:

- zgodność dostarczonych materiałów,
- jakość malowania proszkowego i zgodność koloru z zamówieniem,
- podstawowe wymiary geometryczne,
- brak uszkodzeń mechanicznych (zarysowań, pęknięć),
- atestację użytych materiałów,
- zaświadczenie o jakości wystawione przez producenta
- kontrolowane są również montowane typy napędów, biorąc pod uwagę parametry i siłę motoru, które są identyczne z obowiązującymi przepisami,
- przed użyciem należy przeprowadzić test całego urządzenia. Należy także skontrolować instrukcję obsługi, która powinna zgadzać się z systemem.

## **7. PRZEPISY ZWIĄZANE**

- atesty i certyfikaty